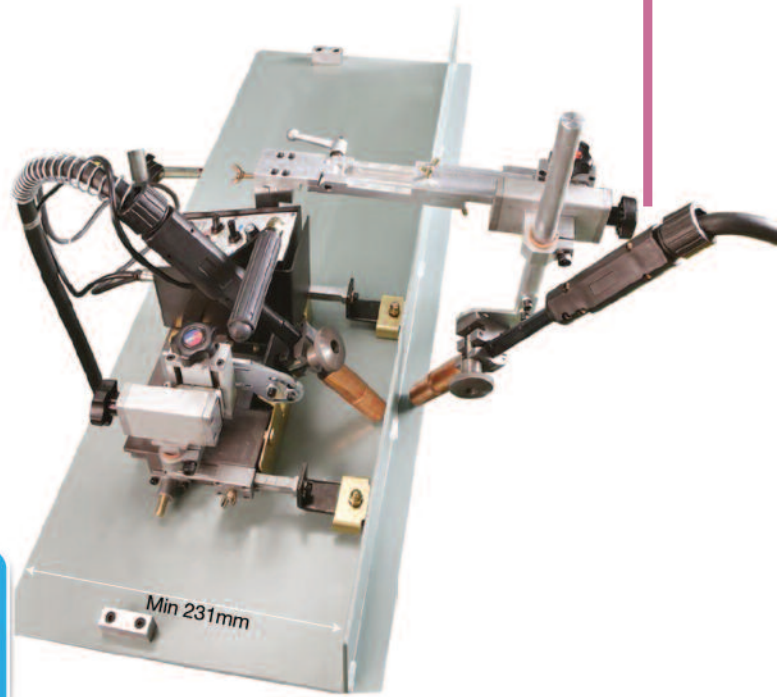
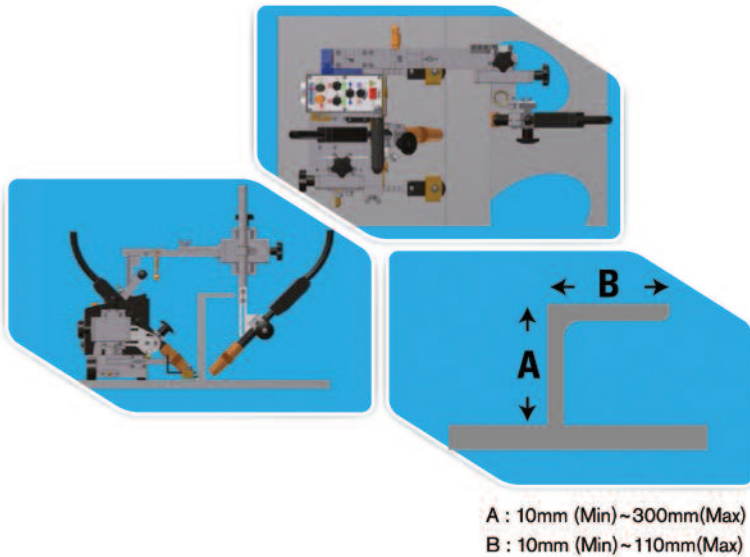


# CS-51B

Fillet Stitch and Continuous Dual side welder  
水平すみ肉ツイン溶接台車



- 2-Torch can be weld Stitch and Continuous simultaneously at each side thus save time and cost.
  - Minimized gear backlash offers various constant speed/adjustable controls precisely thus the highest quality welding and a long life by means of a Special Motor with a Reducer.
  - Climb up a 50° incline and limit switches stop carriage travel and welding while activating.
  - Crate fill at the beginning and end of welding.
  - Magnet release handle offers easy to mount and dismount.
- 2本のトーチで両側同時溶接ができるツイン溶接台車です。
  - 両側同時溶接により、立板の歪みを軽減できます。
  - 容易に台車セットができるように、台車反対側トーチを固定ハンドル1箇所操作により退避できるようになっています。

Divison	Detailed configuration		Specification	Remarks
一般 General	<b>Model</b>		<b>CS-51B</b>	<b>Carriage</b>
	Input Power	入力電源	AC 100V-240V, 50 / 60Hz	
	Dimension(WxLxH)	サイズ	359(W) X 437(L) - 585(L) X 544(H)	
	Weight	重量	10.5Kg	
本体 Body Part	Driving Method	走行方法	4WHEELS-DRIVEN	
	Traveling Speed	走行速度	0 ~ 98 cm/min	
	Traveling Motor	走行モーター	DC24V, 12W, 5.000RPM	BLDC Motor
	Traction Power	牽引力	20kg, 傾斜角 (Angle of inclination) 50°	
	Magnetic Power	吸着力	30kg	
トーチ調整部 Torch Adjustment Part	UP / Down Angle	上/下角	45° ± 10°	
	Front / Back Distance	前/後距離	0 ~ 32mm	
	UP / Down Distance	上/下距離	0 ~ 32mm	
	Running Angle	進行角度	± 5°	
アーム ARM	UP / Down Angle	上/下角	45° ± 10°	
	Front / Back Distance	前/後距離	0 ~ 52mm	
	UP / Down Distance	上/下距離	0 ~ 32mm	
	Running Angle	進行角度	± 10°	
	Arm Up/ Down Distance	アーム上下距離	0 ~ 200mm	
	Clamp Slide up / Down	クランプスライド上下距離	0 ~ 80mm	