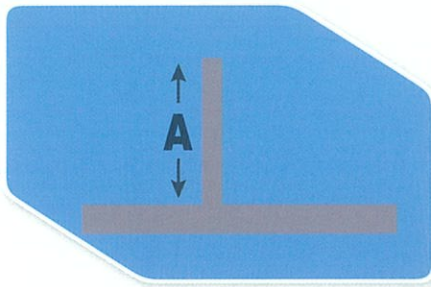


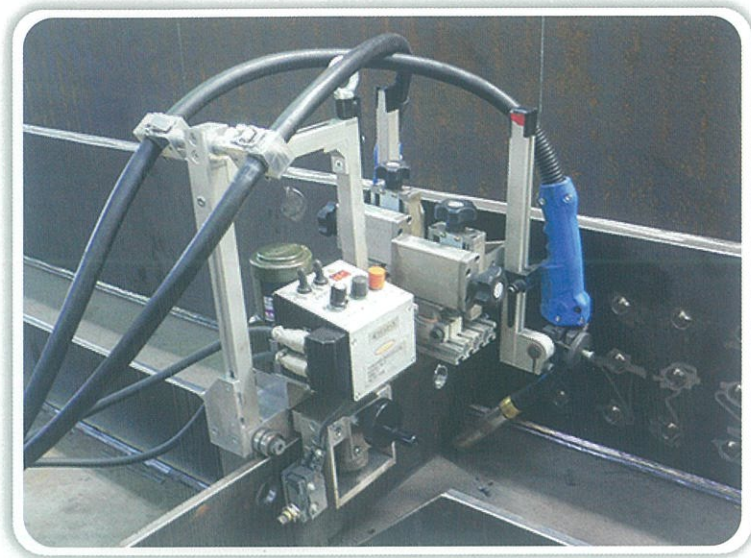
AE-TWIN

Fillet Dual side welder

すみ肉ツイン溶接台車



A : 10mm(Min) ~ 350mm(Max)



- 2-Torch can be weld simultaneously at each side thus save time and cost.
- Limit switches stop carriage travel and welding while activating.
- Torches accept both Straight and Bent.
- すみ肉の両側を同時に溶接するツイン溶接台車です。
- 梁のスティフナーや造船のロンジ、補強用リブなどのすみ肉溶接に最適です。
- 特に板桁のスティフナー溶接をする場合、スティフナーの交差部も連続で溶接できるので能率的です。
- すみ肉の立板の高さは、75~350mmまで対応できます
(注意: 使用するトーチにより対応範囲が異なる場合がございます。)
- 自動停止機能により一人で複数台使用できます。
- 専用トーチは必要ありません。汎用半自動トーチが装着できます。

Division	Detailed configuration		Specification
一般 General	Model		AE-TWIN
	Input Power	入力電源	AC100~240V, 50Hz/60Hz
	Weight	本体重量	14kg
本体 Body Part	Driving Method	走行台車駆動	4輪駆動
	Welding Tracing	走行台車做い方式	By carriage tilt 台車傾斜による立板做い
	Stop	停止方法	Limit switches / リミットスイッチにより前進方向自動停止可
	Traveling Speed	溶接速度	10~90cm/min
	Work Piece	適用ワーク	Vertical work piece height 100~350mm 水平すみ肉 縦板高さ100~350mm
トーチ調整部 Torch Adjustment Part	Movement Method	送り方式	Manual screw adjustment / ネジ送り手動
	Front / Back Distance	上/下ストローク	0~32mm
	Left/Right Distance	左/右ストローク	0~32mm